

การจัดหาทำเลที่ตั้ง

และการวางผังโรงงาน

โปรแกรมคอมพิวเตอร์

ด้วย

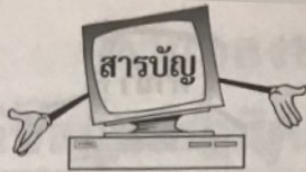
แถมฟรี

658.230285
53
พ3611

รศ.พิภพ ลลิตาภรณ์



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)
Technology Promotion Association (Thailand-Japan)



บทที่ 1	การเริ่มต้นเข้าสู่โปรแกรมการจัดหาทำเลที่ตั้งและวางผังโรงงาน	1
●	ขั้นตอนการเข้าสู่โปรแกรม	2
●	การเรียกใช้โปรแกรม PLANT อย่างรวดเร็วด้วยช็อตคัตบน Windows 95	3
●	การสร้างช็อตคัตของโปรแกรม PLANT. EXE ลงบนเดสก์ท็อพ	6
●	การเรียกใช้โปรแกรม PLANT บนเดสก์ท็อพ	9
●	การเข้าสู่ระบบคอส	10
●	การเปิดใช้โปรแกรม PLANT	11
●	เพิ่มข้อมูลที่บรรจุอยู่ในจานแม่เหล็ก	13
บทที่ 2	การจัดหาทำเลที่ตั้งและการวางผังโรงงาน	14
●	ปัญหาการจัดหาทำเลที่ตั้งโรงงาน	14
●	ปัญหาการวางผังโรงงาน	15
●	การจัดหาทำเลที่ตั้งและการวางผังโรงงานด้วยคอมพิวเตอร์	16
●	สัญลักษณ์และความหมายของคำ	17
●	เนื้อหาภายในหนังสือเล่มนี้	18
	การสร้างแผนภูมิ จาก/ไป	19
	การวางผังโรงงาน	24
	การจัดหาตำแหน่งที่ตั้งที่เหมาะสม	26
	การประเมินผลผังโรงงาน	28
●	สรุป	32
บทที่ 3	โปรแกรมสร้างแผนภูมิจาก/ไป	34
●	ตัวอย่างกรณีศึกษา	35
●	การแก้ปัญหาด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์	36

บทที่ 4	โปรแกรมการวางแผนโรงงาน MICRO-CRAFT	57
●	หน้าที่ของโปรแกรม	59
●	ข้อจำกัดและข้อควรพิจารณา	59
●	ทางเลือกที่มีอยู่ในโปรแกรม	59
●	ข้อมูลที่ป้อนให้กับโปรแกรม	60
●	ผลที่ได้จากโปรแกรม	62
●	จุดที่น่าสนใจ	62
●	ตัวอย่างกรณีศึกษา	63
●	การแก้ปัญหาด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์	66
●	ตัวอย่างกรณีศึกษา การใช้โปรแกรมแผนภูมิจาก/ไป และโปรแกรม MICRO-CRAFT ร่วมกัน	86
บทที่ 5	โปรแกรมการจัดหาตำแหน่งที่ตั้งที่เหมาะสมให้กับสิ่งใด ๆ	96
●	ตัวอย่างกรณีศึกษา	98
●	การแก้ปัญหาด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์	99
บทที่ 6	โปรแกรมการประเมินผลโรงงาน	109
●	ทฤษฎีการประเมินผลโรงงาน	110
●	ตัวอย่างกรณีศึกษา	115
●	การแก้ปัญหาด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์	117
บรรณานุกรม		139